

# ПОСТ ГАЗОПИТАНИЯ ПГв ДЖЕТ 015

## Сжатый воздух среднего давления для ручного пневмоинструмента

### ПАСПОРТ

#### ДЖЕТ 015 00 00 00 ПС



#### 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Пост газопитания открытого типа предназначен для распределения и редуцирования давления сжатого воздуха потребителям от пневмосети. Пост предназначен для подачи воздуха ручному пневмоинструменту и снабжен маслораспылителем.

1.2 Вид климатического исполнения: У2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температуры окружающей среды от плюс 5 °С до плюс 45 °С.

1.3 Пример условного обозначения поста газопитания при заказе:

«Пост газопитания ПГв ДЖЕТ 015»- пост газопитания сжатого воздуха с маслораспылителем, с присоединительной резьбой G1/2 и выходной резьбой G1/2.

#### 2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл.1

Таблица 1

Характеристика	ПГв ДЖЕТ 015	
	ДЖЕТ 015 00 00 00	
Рабочая среда	сжатый воздух	
Пропускная способность при рабочем давлении 0,6 МПа, м <sup>3</sup> /ч, не более	130	
Давление на входе, МПа	максимальное	1,6
	рабочее	1,0
	минимальное	0,6
Давление на выходе МПа, не более	0,9	
Рекомендуемое наибольшее рабочее давление, МПа	1,0	
Диаметр условного прохода крана, мм	15,0	
Резьбы:	входная, профиль по ГОСТ6357	G 1/2
	выходная профиль по ГОСТ6357	G 1/2
Тип выходного соединения	сфероконический	
Масса кг, не более	12	
Габаритные размеры, мм, не более	500x250x130	

## 2.2 Состав поста газопитания см. табл.2

Таблица 2

Наименование покупных изделий	ПГв ДЖЕТ 015
Кран шаровый муфтовый двусоставной нержавеющей (2РС), AISI304 DN15 (1/2"), (CF8), PN63, NK-BML15/4	1
Фильтр-регулятор 40 мкм NXE-1/2-FR004	1
Фильтр 5 мкм NXE-1/2-F10	1
Маслораспылитель NXE-1/2-L100	1
Манометр МП-50 2,5 МПа	1

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

#### 3.1 В комплект поставки входит:

Наименование	ПГв ДЖЕТ 015
Пост газопитания ПГв ДЖЕТ 015 в сборе на панели	1
Паспорт Пост газопитания ПГв ДЖЕТ 015	1
Паспорт Фильтр-регулятор 40 мкм NXE-1/2-FR004	1
Паспорт Фильтр 5 мкм NXE-1/2-F10	1
Паспорт Маслораспылитель NXE-1/2-L100	1
Паспорт Манометр МП-50 2,5 МПа	1
<i>Комплект монтажных частей:</i>	
Гайка G1/2 ДЖЕТ 133 00 00 04	1
Ниппель du12 ДЖЕТ 123 00 01 24	1
Штуцер G1/2 ДЖЕТ.012.00.00.01-01	1

### 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

#### 4.1 Внешний вид поста показан на рис. 1

4.2 Магистраль сжатого воздуха с приваренным к ней штуцером G1/2, из монтажного комплекта, присоединяется к входному штуцеру 1. Сжатый воздух из нее, через входной штуцер попадает в Пост. Шаровый кран 2 предназначен для перекрытия подачи сжатого воздуха в пост. Манометр 3 контролирует давление подаваемое в Фильтр-регулятор 4 (который имеет встроенный манометр), а фильтр тонкой очистки 5 фильтрует воздух до необходимой чистоты. Маслораспылитель 6 добавляет масло в сжатый воздух для смазки рабочего пневмоинструмента. Рабочий рукав проходным сечением Ду12 присоединяется к выходному штуцеру с резьбой G1/2 с помощью сфероконического ниппеля с гайкой. Элементы поста смонтированы на крепежной панели 8, которая закрепляется на стене в необходимом месте.

### 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии крана.

5.2 В процессе эксплуатации поста не допускается воздействие на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей и узлов.

5.3 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометра (стрелка манометра находится в положении «0»).

5.4 Присоединить необходимое оборудование к выходному штуцеру.

Медленно открыть кран, при этом маховик винта регулирующего редуктор должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии, клапан редуктора закрыт). Маховик винта имеет фиксатор. Для снятия с фиксатора его следует потянуть вверх и после этого вращать. после установки требуемого рабочего давления нажать на маховик и он встанет на фиксатор. Выставить рабочее давление и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском поста в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть клапан, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.5 Подробнее правила эксплуатации Фильтра-регулятор, фильтра тонкой очистки и маслораспылителя см. их паспорта.

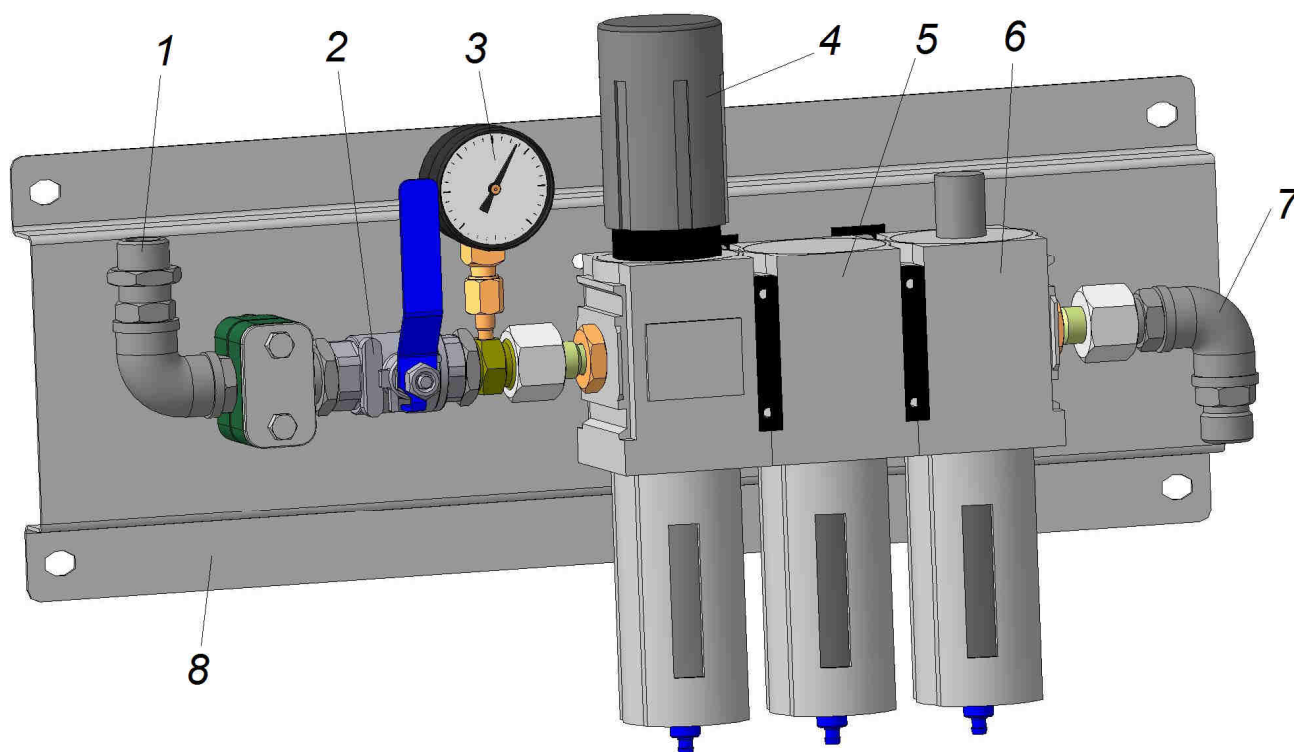


Рис.1 Пост газопитания ПГв ДЖЕТ 015

1 - Штуцер входной; 2 - Кран шаровый; 3 - Манометр; 4 - Фильтр-регулятор; 5 - Фильтр тонкой очистки; 6 - Маслораспылитель; 7 - Штуцер выходной; 8 - Панель крепежная.

## 6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации ПГ необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, сжатый воздух, процесса напыления и газопламенной обработки металлов» ПОТ РМ-019-2001.
- ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";
- ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;
- «Правила пожарной безопасности в РФ» ППБ 01-03.
- Требования ГОСТ 12.2.008.

6.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми, не иметь повреждений.

6.3 Кран закрывать усилием руки.

Категорически запрещается применять ключи при закрывании крана.

6.4 Техническое обслуживание и ремонт должны проводиться персоналом, прошедшим обучение, проверку знаний требований безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

6.5 При неисправности крана или редуктора, перекройте трубопровод, выпустите газ, и отремонтируйте или замените узлы.

**Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт поста газопитания, находящегося под давлением.**

6.6 После окончания работы клапан необходимо закрыть.

6.7 Запрещается быстрое открывание крана при подаче газа в редуктор.

6.8 Запрещается открывать кран при открытом клапане редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении, регулирующий винт ввернут).

6.9 Не выполнение требований п.6.7, 6.8 может привести к повреждению мембраны и манометров.

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 ПГ в упаковке может транспортироваться любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании поста газопитания необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия транспортирования ПГ по группе 5 (ОЖ) ГОСТ 15150;

7.4 Условия хранения ПГ по группе 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150.

## **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

## **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

9.1 Пост газопитания ПГв ДЖЕТ 015 изготовлен, обезжирен и испытан в соответствии с техническими условиями ТУ 3645-019-54455145-2013 признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: \_\_\_\_\_

9.3 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

## **10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие поста газопитаного требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев с даты продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

## **11 СВЕДЕНИЯ О ДЕКЛАРИРОВАНИИ**

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-РУ.РА08.В.04757/22 от 10.11.2022

Срок действия по 10.11.2027 г. включительно.

**Изготовитель: ООО «СваркаДжет»**  
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298  
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527  
E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)  
<http://www.promjet.ru>